

## Valcolatte - Informazioni sull'ambiente

In ossequio a quanto disposto dall'art. 2428 comma 2 del Codice Civile, premesso che il Gruppo Valcolatte svolge l'attività di trasformazione del latte principalmente in Pontenure, località Valconasso, in aperta campagna, ma facilmente e velocemente collegata alla viabilità nazionale (via Emilia parmense), si informa che Valcolatte svolge la propria attività nel pieno rispetto delle disposizioni in materia di ambiente e di igiene sul posto di lavoro ed è in possesso dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, rilasciata dal SAC dell'ARPAE di Piacenza con Determinazione Dirigenziale DET-AMB-2022-1370 del 18/03/2022 (durata 10 anni) rilasciata da ARPAE, a svolgere l'attività di trattamento e trasformazione esclusivamente del latte, con quantitativo di latte ricevuto di oltre 200 tonnellate/giorno (valore medio su base annua).

L'impegno sui temi della responsabilità ambientale, sociale e del territorio è ormai parte integrante dei principi e dei comportamenti del Gruppo Valcolatte, orientati all'eccellenza tecnologica, al mantenimento di elevati livelli di sicurezza, di tutela ambientale ed efficienza energetica, nonché alla formazione, sensibilizzazione e coinvolgimento del personale su temi di responsabilità sociale.

La strategia ambientale della Società si basa dunque sui seguenti principi:

- ottimizzare l'utilizzo delle fonti energetiche e delle risorse naturali;
- minimizzare gli impatti ambientali negativi e massimizzare quelli positivi;
- diffondere la cultura di un corretto approccio alle tematiche ambientali;
- realizzare il progressivo miglioramento delle performance ambientali;
- adottare politiche di acquisto sensibili alle tematiche ambientale.

Il Gruppo, e nello specifico la controllante produttiva Valcolatte S.r.l., a partire dal precedente esercizio, ha implementato l'utilizzo di scambiatori termici applicati agli impianti che consentono il recupero del calore per evitarne la dispersione che potrebbe provocare impatti negativi sull'ambiente. Questo recupero di calore ha un effetto positivo sia dal punto di vista economico che in termini di risparmio energetico, riducendo l'impatto sull'ambiente circostante. Viene inoltre effettuato il "risparmio idrico" mediante un lavaggio considerato CIP (Clean in Place) delle attrezzature e degli impianti con un riciclo delle acque utilizzate per il lavaggio e per il risciacquo, con la conseguenza di ridurre in modo considerevole lo scarico, nel depuratore, di soluzioni di lavaggio basiche (tipo soda) e acide (acido nitrico). In tema di risparmio idrico si evidenzia anche che l'impianto di concentrazione della scotta e del siero ha permesso un risparmio di più di 100 ton di acqua al giorno. L'acqua risultante dal processo di concentrazione, perfettamente sanificata ed igienizzata, viene utilizzata per i citati lavaggi, evitando così l'approvvigionamento diretto dalle riserve idriche. Anche l'impianto di stoccaggio e serbatoi per la concertazione del siero permeato mediante tecnologia "ROP" per osmosi inversa opera in questa direzione, con il raddoppio del quantitativo di acqua depurata che può essere utilizzata nelle operazioni di lavaggio delle linee produttive. Inoltre, tale impianto abbinato ad un sistema di addolcimento dell'acqua, permette un recupero di calore e di acqua in un processo di scambio continuo tra gli impianti di stoccaggio, produzione e pulitura CIP.

In materia di gestione dei rifiuti l'azienda osserva tutte le normative vigenti ed adempie gli obblighi di presentazione di tutte le attestazioni da essa richieste.

Inoltre, come segnalato nel paragrafo "Investimenti", il Gruppo ha in programma per il prossimo triennio un piano di investimenti "green" che ammontano a circa € 24.500.000.

L'intervento consentirà di incrementare la produzione attuale e la gestione logistica nelle fasi di carico e scarico. Infatti, gli investimenti programmati, oltre a consentire un incremento della produzione che si attesterà a regime a non meno di 32.600 ton di prodotti caseari, divisi fra 24.700 ton di mozzarella e 7.900 ton di ricotta, avranno un notevole impatto positivo dal punto di vista delle performance ESG (Environmental, Social, Governance), in termini di maggior sostenibilità ambientale e miglior mitigazione dei cambiamenti climatici attraverso l'installazione di un ulteriore impianto di depurazione delle acque reflue prodotte internamente e l'installazione di due impianti fotovoltaici funzionali a sostenere l'autoproduzione di potenza pari a 1,25MW (rispettivamente uno da 250 kW e uno da 990 kW).

Per quanto riguarda il nuovo impianto di depurazione, come descritto nell'istanza presentata tramite il portale IPPC-AIA il 20/01/2023, verrà modificato raggiungendo il suo assetto definitivo e verrà dismesso l'impianto utilizzato precedentemente entro il 31/12/2023. In questa fase saranno previste le seguenti attività:

- l'installazione di una vasca di accumulo areato a sezione circolare;
- la variazione del sistema di gestione dei fanghi;
- l'installazione di un nuovo flottatore.

L'impianto fotovoltaico fornirà un enorme vantaggio in termini di riduzione della carbon footprint della produzione; infatti, secondo alcuni studi condotti dal Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, è possibile abbattere le emissioni di circa 500 gr di CO<sub>2</sub> ogni 2,56 kWh prodotti attraverso un impianto fotovoltaico rispetto alla produzione derivante da

combustibili fossili. Il progetto di installazione dell'impianto fotovoltaico prevede la suddivisione dei pannelli fra due diverse zone: un primo impianto sarà posizionato sopra le pensiline dei parcheggi auto per una potenza nominale pari a 250 kW mentre il secondo impianto sarà in un'area adiacente lo stabile per una potenza nominale pari a 990 kW.

Il management del Gruppo è convinto che una strategia aziendale rivolta all'eccellenza dei propri prodotti, nonché alla tutela dell'ambiente, sia essenziale per il raggiungimento dei propri obiettivi ESG, la soddisfazione dei propri clienti e di tutte le parti interessate e quindi per il proprio successo presente e futuro.

In quest'ottica si segnala che nei primi mesi del 2023 è stato adottato il "Manuale interno del Sistema di Gestione Ambientale", acquistato un software ("Rilheva") per la rilevazione dati e gestione delle emissioni, mappato i processi, rischi e opportunità del business nonché assunto un Responsabile Ambientale nell'ottica di predisporre, entro il 31/12/2025, il Bilancio di Sostenibilità.

Pertanto, il Gruppo si impegna continuamente a:

- stabilire, attuare, mantenere attivo e certificare il proprio Sistema di Gestione Ambientale conforme alla norma internazionale ISO 14001:15 ed al Regolamento europeo EMAS;
- soddisfare i propri obblighi di conformità, requisiti legali ed altri requisiti;
- qualificare le competenze del personale mediante adeguata e continua formazione in materia di qualità, ambiente e sicurezza;
- soddisfare i requisiti applicabili alla protezione dell'ambiente, inclusa la prevenzione dell'inquinamento;
- mantenersi all'avanguardia sulle tecniche di produzione e sullo sviluppo delle macchine, attrezzature e impianti;
- attuare ogni sforzo organizzativo, gestionale e tecnologico per prevenire gli infortuni, le malattie professionali nonché l'inquinamento dell'acqua, dell'aria e del suolo;
- minimizzare i consumi energetici, idrici, di materie prime e la produzione di rifiuti;
- stabilire e perseguire obiettivi, traguardi e programmi di miglioramento della gestione e delle prestazioni ambientali, nonché di sviluppo aziendale;
- destinare risorse adeguate al raggiungimento di tali obiettivi;
- assicurarsi che la presente politica ed il relativo sistema di gestione siano compresi, attuati e mantenuti a tutti i livelli dell'organizzazione e che ciò sia sostenuto da periodiche e sistematiche attività di formazione e addestramento;
- riesaminare periodicamente i propri processi, obiettivi, traguardi e programmi.

I processi che il management considera primari, ovvero quelli che hanno una diretta influenza sul successo del Gruppo, sono quello commerciale, approvvigionamento, produzione e logistica, mentre considera quali processi di supporto (ovvero quelli che, pur comportando rischi futuri, non si ripercuotono direttamente sul cliente e sull'ambiente esterno) il processo di manutenzione e gestione degli impianti, di gestione e controllo delle informazioni documentate, gestione degli obiettivi, audit interni, riesame della direzione, gestione delle risorse umane, formazione ed addestramento, valutazione del grado di soddisfazione del cliente, gestione delle non conformità ed azioni correttive, controllo qualità prodotto.

Infine, è opportuno sottolineare che l'impegno descritto è stato diffuso a tutto il personale, è disponibile al pubblico ed alle parti interessate. La presente Politica è documentata, comunicata, compresa e applicata all'interno dell'organizzazione; viene riesaminata periodicamente (almeno una volta all'anno) per assicurare che rimanga pertinente ed appropriata all'organizzazione.

Gli obiettivi che il Gruppo si è posto in relazione alla qualità, all'ambiente e alla sicurezza sono:

- essere coerenti con la politica per l'ambiente;
- essere in grado di fornire una valutazione delle prestazioni;
- tenere in considerazione i requisiti applicabili, i risultati della valutazione dei rischi e delle opportunità, i risultati della consultazione dei lavoratori;
- essere pertinenti alla conformità dei prodotti e servizi e all'aumento della soddisfazione del cliente;
- essere monitorati;
- comunicare i dati ESG aziendali.